

## INSTRUCIUNI Pentru depozitare, manipulare și transport BORDURI TIP "BL"

### Manipulare

Manipularea bordurilor la încărcarea și descărcarea în și din mijloacele de transport se face mecanizat cu instalații de ridicat. Manevrarea se va face mecanic prin intermediul unui utilaj de ridicare corespunzător din punct de vedere al sarcinii maxime admise și al razei de acțiune.

Pentru manipulare se pot folosi CHINGI TEXTILE DE RIDICAT MODEL MC30 (cate 2 bucati pentru fiecare produs) cu caracteristicile:

1. Capacitate de ridicare: 1 to
2. Latime banda: 30 mm
3. Lungime chinga ridicare: 2 m
4. Grosime banda: 7 mm

Chingile se vor introduce prin gaurile prevăzute în produs și se vor fixa în carligul utilajului de ridicat.

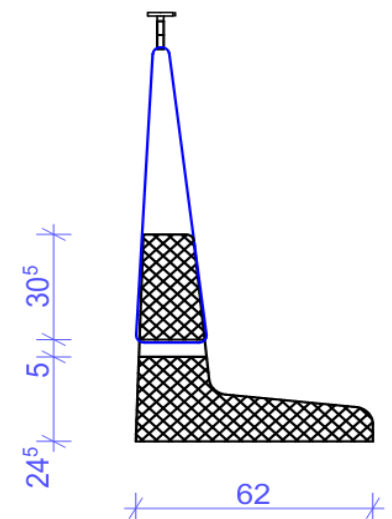
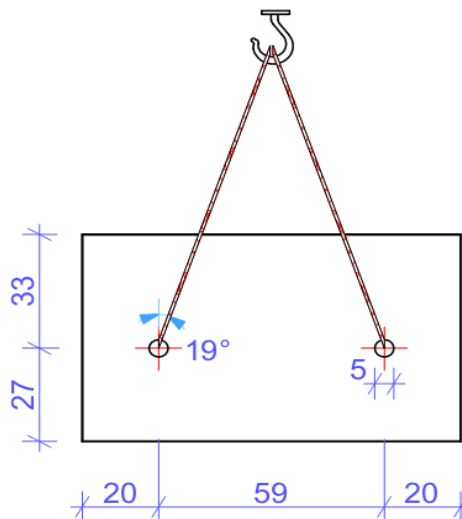
Este importantă planificarea procesului de ridicare și trebuie avut grijă ca unghiul de înclinare să nu fie mai mare de 60 ° (un unghi de peste 60 ° este strict interzis!). Unghiul de înclinare mai mare, rezultă o mai mică capacitate reală a dispozitivului de ridicare.

La un unghi de până la 45 grade capacitatea sa reală poate fi calculată la 70% din capacitatea originală:

De exemplu: 70% din 2 to = 0,7 x 2 to = 1,4 to

La un unghi de până la 60 de grade capacitatea sa reală poate fi calculată la 50% din capacitatea originală.

De exemplu: 50% din 2 to = 0,5 x 2 to = 1,0



### Depozitare

Depozitarea bordurilor se face pe suprafețe plane fără denivelări sau țesături neuniforme.

Bordurile TIP BL 101 și 102 se așază cu latura de 62 cm pe doi calți de lemn poziționați la 20 cm de capete, pe un singur rând.

Bordurile TIP 1 se așază câte 8 bc (pe un singur rând) pe palet din lemn.

Bordurile TIP 2 și 3 se așază câte 4 bc (pe un singur rând) pe palet din lemn.

### Transport

Se realizează rutier sau pe CF cu mijloace dotate corespunzător. Prefabricatul transportat se asigură împotriva alunecării și rasturnării prin ancorarea de mijlocul de transport cu legături corespunzătoare.